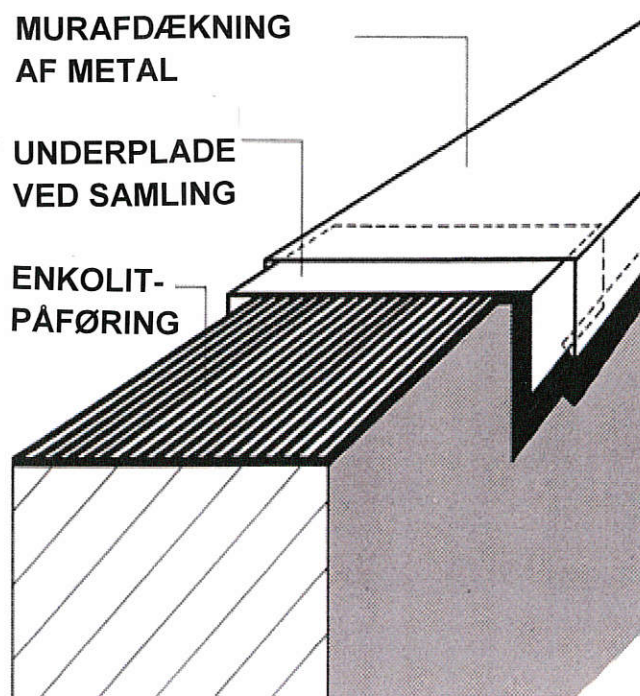


Brugsvejledning til klæbearbejde med ENKOLIT®



Arbejdsproces:

1. Rengør underlaget – det er kun nødvendigt at påføre universalgrunder 933 ved smuldrende eller porøse overflader.
2. ENKOLIT påføres hele fladen i samme retning med Enke-rillespatel.
3. Pladen, der skal fastklæbes, trykkes på.

Brugsvejledning til klæbearbejde med ENKOLIT®

Indholdsfortegnelse	Anvendelsesformål og -områder	side 3
	Underlag	side 3
	Specialtilfælde	side 4
	Isolerings-kombinationssystemer	side 4
	Forarbejdningstemperatur	side 4
	ENKOLIT-påføring	side 5
	Maskinel forarbejdning	side 6
	Forbrug	side 7
	Udlægning	side 7
	Udlægning på vandrette flader	side 7
	Udlægning på skrå og lodrette flader	side 8
	Loddesamlinger	side 8
	Sikkerhedsanvisninger	side 8
	Tekniske data	side 9
	Oplysninger om bortskaffelse og arbejdssikkerhed	side 10

Brugsvejledning til klæbearbejde med ENKOLIT®

Anvendelsesformål og -områder

ENKOLIT er en permanent elastisk, bituminøs klæbe- og tætningsmasse, som gør det let at udføre klæbearbejde på sålbænk- og muraafdækninger. Desuden kan ENKOLIT anvendes til at sammenklæbe gavludhængs- og sternplader samt metalbeklædning.

ENKOLIT anvendes ved klæbning af metalprofiler og plader af f.eks. titanzink, kobber, aluminium og rustfrit stål på andre byggematerialer. Der opnås en styrke svarende til DIN 1055 "Dimensionerende last til bygninger (vindlast)", hvilket kan dokumenteres ved undersøgelser af op til 45 år gamle sammenklæbninger. Hvis der ved baneudlægning på store flader på facader, tage osv. anvendes ENKOLIT i stribeform eller på dele af fladen som ekstra sikring af den mekaniske fastgørelse, forbedres den plane fiksering på synlige steder.

Ved sammenklæbning på hele fladen, med et godt lag ENKOLIT, opstår der ingen hulrum. Derudover opnås en lyddæmpende effekt, som medfører, at trommen på metallet ved regnvejr undgås. Med ENKOLIT-klæbemasse undgås insektreder, og desuden forhindres korrosionsskader som følge af fugt på pladens underside.

ENKOLIT løber ikke ud på lodrette flader efter påføring, såfremt vores forarbejdningsvejledning overholdes. Laboratorieforsøg har vist, at ENKOLIT ikke løber ud af fugen ved temperaturer på helt op til 110 °C. ENKOLIT er modstandsdygtig over for industriforbrændingsgas, salt- og havvand. Materialet er rødalgebestandigt og svampedræbende.

Underlag

Underlaget kan f.eks. bestå af beton, murværk, natur- eller kunststen, godkendt byggefinertræ og andre træmaterialer, fibercement, skifer og harpiksbundne spånplader. Det er vigtigt, at underlaget er fast, tørt, rent og uden større ujævnheder. Ujævne underlag skal først udjævnes. Det er ikke nødvendigt at bruge grunder, hvis underlaget er rent og ikke er porøst eller smuldrende. Smuldrende overflader som f.eks. ældre cementgulve samt generelt sandsten og andre natursten skal behandles med universalgrunder 933. Løse og smuldrende puds- og egaliseringslag skal udskiftes. Ved hulsten skal der bruges de fornødne foranstaltninger til at skabe en komplet påføringsflade. ENKOLIT er ikke egnet som udjævningsmasse.

Ved alle kunststofbelagte og lakerede plader skal det på forhånd undersøges, om ENKOLIT kan bruges sammen med kunststofbelægningen eller lakeringen.

Ved træunderlag er det vigtigt, at der kun anvendes ulakeret, lagret og tørt træ, så efterfølgende tværsnitsændringer undgås, da disse ellers kan skabe en ujævn hæftegrund. ENKOLIT kan bruges sammen med uorganisk og saltholdig træbeskyttelse.

Brugsvejledning til klæbearbejde med ENKOLIT®

Specialtilfælde

Ved anvendelse af ENKOLIT mellem to plader er det vigtigt at anvende yderligere mekanisk fiksering. ENKOLIT skal påføres hele fladen, og der må ikke anvendes mere end 1,5 kg/m².

Pladeafdækninger (attikaer), der befinder sig på steder med vekslende sol og skygge, skal fastgøres i den ene side.

Følgende underlag er uegnet til pladesammenklæbning med ENKOLIT:

- Tagbaner, da tagdækningslaget løsnes af ENKOLIT, og bitumen bliver flydende. Det gælder også for bituminøse underlag.
- Kunststoffolie og tætninger med flydende kunststof, da kunststoffer og bituminøse materialer generelt ikke er forenelige.
- Isoleringsmateriale som polystyren, da ENKOLIT angriber disse stoffer.

Kombinations-systemer

Inden sammenklæbning af plader på afpudsede isolerings-kombinationssystemer eller lignende underlag er det påkrævet at påføre en membran af **ENKOLIT-, beskyttelses- og hæftegrunder** (forbrug ca. 400 g/m²) og foretage afslibning med tørt kvartssandpapir (korn 0,7 – 1,2 mm).

Olie, fedt og organiske opløsningsmidler må ikke anvendes. Ikke-bituminøse tætningsmasser såsom silikone-, butyl-, thiokol-, akryl- og polyuretantætningsmidler er ikke forenelige med ENKOLIT. Disse underlag er ikke egnede til sammenklæbning med ENKOLIT. Det samme gælder for alle underlag med løs struktur og lav styrke (f.eks. mineraluld).

For at undgå lugtgener må ENKOLIT ikke anvendes indendørs.

Vinduer skal efter montering forsynes med lufttæt tætning mod den indvendige del af bygningen. Hvis denne byggeforskrift ikke overholdes, er der risiko for lugtgener i de pågældende indendørs rum.

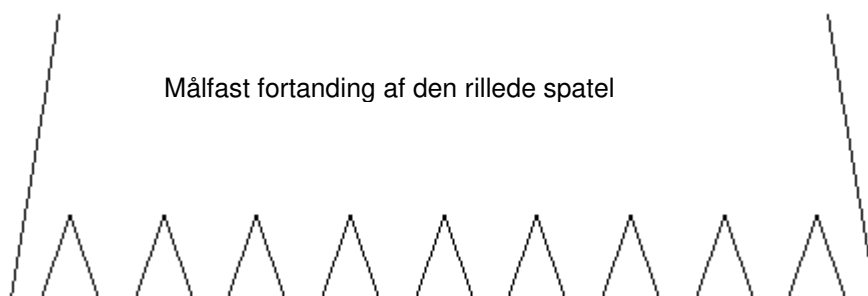
Forarbejdnings-temperatur

Materialetemperaturen ved arbejde med ENKOLIT må ikke ligge under 5 °C og ikke overstige 50 °C. ENKOLIT, der er opbevaret ved for lave temperaturer, opnår først den påkrævede forarbejdningstemperatur efter længere tid i spandene. Ved udetemperaturer på under 5 °C skal opbevaring ske i lokaler med højere temperatur. Hvis ENKOLIT er for koldt til at kunne anvendes (< 5 °C), kan der foretages temperering med elektriske varmekabler. Der gælder samme temperaturbegrænsninger for de materialer, som ENKOLIT skal påføres: mindst 5 °C og højst 50 °C. Ved temperaturer på under 5 °C er der risiko for dannelse af kondensvand på metalliske flader, som forhindrer tilstrækkelig binding.

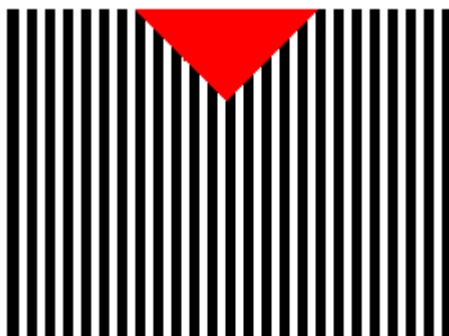
Brugsvejledning til klæbearbejde med ENKOLIT®

ENKOLIT-påføring

ENKOLIT påføres hele fladen med den rillede Enke-spatel (se illustration). Ved påføring i samme retning kan luften uden problemer slippe ud, når pladerne lægges på og trykkes fast, således at der opnås en komplet sammenklæbning på hele fladen uden luftlommer (se illustration).



Korrekt!



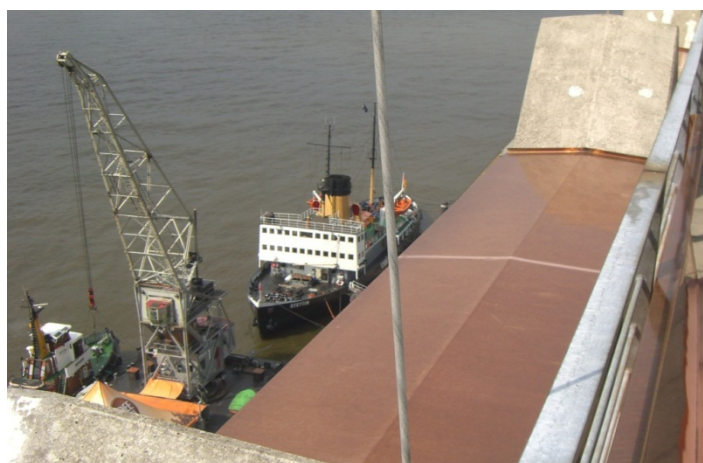
Vigtigt!

Ved påføring af ENKOLIT på begge konstruktionsdele er det vigtigt, at rillerne løber i samme retning på begge flader. Hvis klæbefladerne er mere end 30 cm brede, skal ENKOLIT påføres på begge flader. Det betyder ikke, at der skal anvendes dobbelt mængde, men at den foreskrevne mængde ENKOLIT påføres jævnt fordelt på de to sider.

Brugsvejledning til klæbearbejde med ENKOLIT®

Maskinel forarbejdning

Ved sammenklæbning af metalafdækninger med ENKOLIT på store flader (> 200 m²) er der mulighed for at påføre ENKOLIT med den tryklufdsdrevne ENKE-sprøjte DS 6. Yderligere oplysninger fås ved henvendelse.



Brugsvejledning til klæbearbejde med ENKOLIT®

Forbrug

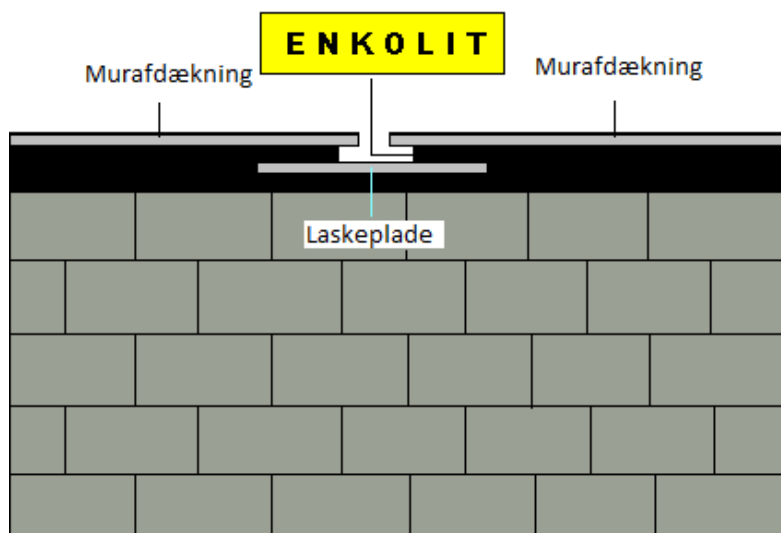
På et plant underlag udgør forbruget 2-3 kg/m², mens forbruget ved ujævnt underlag kan være højere. Forbruget må ikke overstige 5 kg/m², da der ellers ved sommervarme er risiko for, at materialer med luftlommer glider ned under deres egenvægt.

Udlægning

Sammenklæbning af konstruktionsdelene skal ske med efterfølgende tryk. Ved mindre dimensioner er det tilstrækkeligt at trykke hårdt med hænderne. Ved større flader kan pladerne også trykkes jævnt sammen med fødderne (det anbefales at bruge et trykfordelende mellemlag – f.eks. et bræt). Konstruktionsdelene kan trykkes sammen straks efter påføring af ENKOLIT og senest 30 minutter efter påføring.

Udlægning på vandrette flader

Ved mur-, attika- og brystningsafdækning bestående af flere enkeltdele skal der under pladefugerne påklæbes en 10 cm bred laskeplade svarende til pladeprofilet for at sikre mulighed for ekspansion. Ved gennemgående metalprofiler med en længde på mere end ca. 6 m (anbefalet længde: 3 m) skal der på tilsvarende måde tilvejebringes ekspansionsmulighed på grund af temperaturbetingede længdeændringer. Det skal samtidig sikres, at der ikke i den forbindelse opstår utætheder. Den til ekspansion nødvendige pladeafstand vælges afhængigt af omgivelsestemperaturen og metallets ekspansionskoefficient. Dermed forhindres det, at pladerne presser sig opad mod hinanden (se illustration).

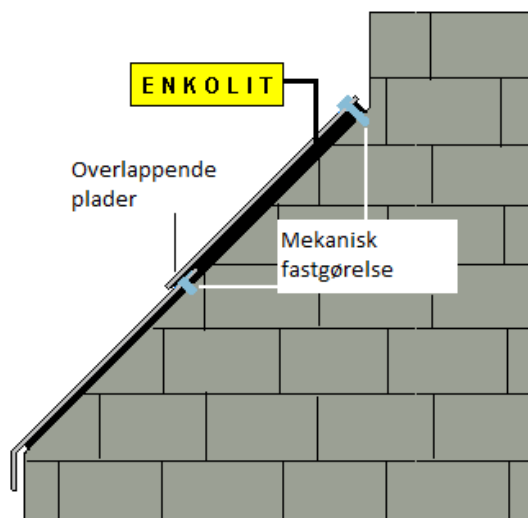


Brugsvejledning til klæbearbejde med ENKOLIT®

Udlægning på skrå og lodrette flader

Hvis der skal anvendes beskyttende plader på skrå eller lodrette flader, skal pladerne sikres med mekanisk fastgørelse. Det betyder, at der skal anvendes mekaniske fikseringspunkter for at undgå nedglidning. Det kan ved f.eks. titanzink gøres ved at anvende en skjult hafte, hafteliste eller lign., således at direkte og synlig fiksering undgås. Ved lav hældning skal der ligeledes ske mekanisk fiksering.

Ved lodrette flader skal der påføres ENKOLIT på begge sider – ca. 1-1,5 kg/m² ENKOLIT på hver side. Fikseringspunkterne skal suppleres af skydehafter, haftelister eller lign. Ved attika- og brystningsbeklædninger skal det normale antal hafter anvendes. De påklæbede materialer skal trykkes omhyggeligt på plads efter udlægning. Ved at lade pladerne overlappe opnås der tilstrækkelige ekspansionsmuligheder på skrå murafdækninger.



Loddesamlinger

Ved anvendelse af ENKOLIT til påklæbning af metalprofiler er det normalt ikke nødvendigt at foretage lodning. Skal der imidlertid anvendes loddesamlinger, skal der ved efterfølgende lodning påføres ENKOLIT i en bredde på mindst 10 cm. Hvis ENKOLIT kommer i berøring med åben ild, brænder det på det pågældende sted som træ eller kunststof.

Sikkerhedsanvisninger

Der kan forekomme lugtgener – uegnet til indendørs brug!
I øvrigt henvises til vores sikkerhedsdatablade.

Brugsvejledning til klæbearbejde med ENKOLIT®

Tekniske data

Udførelse af ENKOLIT-klæbefastgørelse, pladetykkelser, maks. pladefremspring på bygninger med stjernhøjde på op til 50 m.

VVS-komponenter, der skal sammenklæbes	Materiale	Minimums-pladetykkelse (nom. mål) mm		Maks. pladefremspring mm	ekstra plade, fastgjort mekanisk
Mur- og attikaafdækning og lign. (ekspansionsmulighed for hver 6-8 m)	Zn	0,7		≤ 30	nej
	Cu	0,7			
	Al	0,7			
	RFS	0,4			
	Zn	0,7		≥ 30	ja
	Cu	0,7			
	Al	0,7			
	RFS	0,4			
	Zn	0,8 ¹		≤ 60	nej
	Cu	0,8			
	Al	0,8			
	RFS	0,5			
Zn	1,0 ¹		≤ 100	nej	
Cu	1,0				
Al	1,0				
Sålbænk-afdækninger	Zn	0,7 ²		≤ 40	nej
	Cu	0,7 ²			
	Al	0,7			
	RFS	0,4			
	Zn	0,8 ¹		≤ 60	nej
	Cu	0,8 ¹			
	Al	0,8			
	RFS	0,5			

¹Ved anvendelse af fremspringsplader med mekanisk fastgørelse kan pladetykkelsen reduceres og de maksimale pladefremspring forøges.

²Ved anvendelse af fremspringsplader som før kan de maksimale pladefremspring forøges.

Stabilitet ved opbevaring: Mindst 12 måneder i uåbnet originalbeholder.
ENKOLIT er frostsikkert!

Brugsvejledning til klæbearbejde med ENKOLIT®

- Oplysninger om bortskaffelse** Beholderen skal tømmes helt efter sidste anvendelse af produktet, så der kan ske korrekt bortskaffelse. Tømt pladeemballage kan evt. afleveres på genbrugsstationer.
- Arbejdssikkerhed** Det er vigtigt at sørge for den personlige arbejdssikkerhed. I øvrigt henvises til vores sikkerhedsdatablade.

Anvendelse, der måtte ligge uden for den her gængs brugsvejledning, sker på eget ansvar, såfremt der ikke er truffet forudgående aftale herom med fabrikken. Ved skader som følge af en sådan anvendelse bortfalder vores garanti.

Alle angivelser i denne tryksag er baseret på vores aktuelle tekniske viden samt vores erfaringer, og de er kun et udtryk for almindelige retningslinjer. De mange forskellige mulige påvirkninger af forarbejdning og anvendelse fritager ikke brugeren fra at skaffe sig vished om den korrekte anvendelse af vores produkter ved selv at foretage afprøvning. Da korrekt og fagmæssigt forsvarlig forarbejdning af vores produkter ikke er underlagt producentens kontrol, kan vi kun give garanti for fejlfrit materiale. Skader, som opstår som følge af forarbejdningsskader, forkert materialevalg eller utilstrækkelig klargøring af underlaget, er aldrig dækket af vores garanti. Der kan ikke på baggrund af nærværende vejledning udledes en juridisk bindende tilsikring af bestemte egenskaber eller egnethed til bestemte anvendelsesformål. Brugeren har selv ansvaret for overholdelse af tredjemands eventuelle beskyttede rettigheder samt lovgivningens forskrifter og bestemmelser. Eventuelle mundtlige oplysninger fra vores medarbejdere, der måtte være i modstrid med nærværende brugsvejledning, er ikke bindende, medmindre der foreligger en udtrykkelig skriftlig bekræftelse heraf fra ENKE-fabrikken. Anvendelse, der måtte ligge uden for den her gængs brugsvejledning, sker på eget ansvar, såfremt der ikke er truffet forudgående aftale herom med fabrikken. Ved skader som følge af en sådan anvendelse bortfalder vores garanti.

Denne brugsvejledning erstatter alle tidligere udgaver.

Düsseldorf, januar 2012

ENKOLIT-standard 7

ENKE – WERK Johannes Enke GmbH & Co.KG, Hamburger Str. 16, 40221 Düsseldorf, tlf.: +49 211/304074, fax: +49 211/ 393718

E-mail: info@enke-werk.de

Hjemmeside: www.enke-werk.de